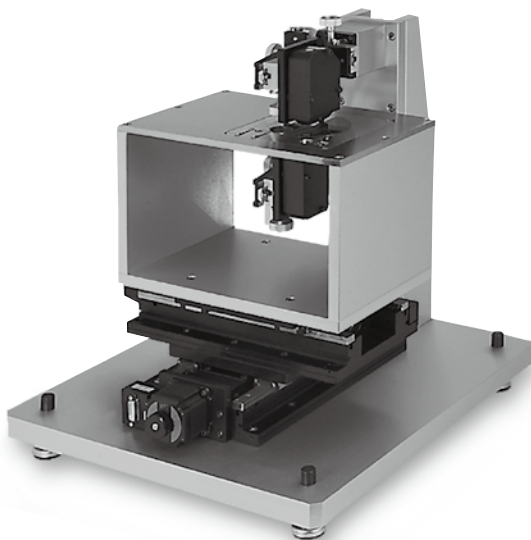


カスタム計測システム 厚み測定システム TAP-2H series

- 非接触・高精度で1/1000mmオーダーの厚みを自動測定。
- 精度、仕様、予算に合わせた市販のレーザ変位センサを搭載できるため、高い自由度とローコストを実現。
- 測定範囲はXY軸方向50～300mmに対応。カスタマイズ対応により更なる長距離仕様も可能。



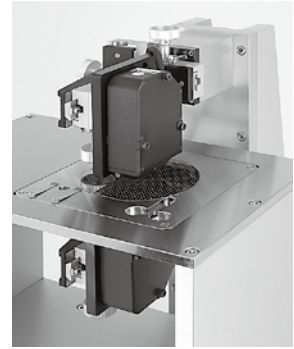
仕様

	型 式	TAP-2H-50XY	TAP-2H-100XY	TAP-2H-200XY	TAP-2H-300XY
自動ステージシステム部	移動方向	XY軸			
	移動量	50×50mm	100×100mm	200×200mm	300×300mm
	テーブルサイズ	150×80mm			
	ガイド方式	リニアスライドガイド			
	送り方式	精密ボールねじ リード5mm			
	モータ	0.75A/相 5相ステッピングモータ			
	移動分解能	0.5μm (分割数:1/20設定時)			
	位置決め精度	10μm	15μm	25μm	30μm
	繰返し位置決め精度	±1μm			
	バックラッシュ	1μm			
	ロストモーション	5μm			
	真直度(水平・垂直)	8μm	10μm	10μm	10μm
	平行度A	15μm	15μm	20μm	20μm
	最大移動速度	30mm/sec			
耐 荷 重	15kg				
自 重	約41kg	約45kg	約50kg	約60kg	
レーザ変位センサ部	測定分解能	0.01μm*1			
	繰返し精度	0.01μm*1			
	測定基準距離	10mm*1			
	測定範囲	±1mm*1			
	センサヘッド位置調整	ラックピニオン式XYZ軸手動ステージ (上側センサヘッド)			
対応コントローラ	ポジションコントローラ	CP-700			
	高速アナログコントローラ	AIO-163202FX-USB			
対応アプリケーションソフト	Excel対応 ポジション計測ソフト E-Measure2				

*1 システムに搭載可能なレーザ変位センサ単体の精度例です。
実際の精度はレーザ変位センサの種類、測定対象物、要求仕様等により異なります。

特長

- 市販のレーザ変位センサを2台使用し、測定対象物の表面と裏面にレーザ光を照射し、それぞれの変位量から厚みを計算します。測定対象物を高精度に位置決め移動しながら、厚みデータを自動収集することができます。
- 自動ステージシステム部はカスタマイズ対応が可能です。
自動ステージの移動量変更、高速移動対応、測定対象物を設置するテーブル面・治具等の製作も可能です。



自動ステージ
ガイドランス

ACサーボ
モータステージ

X軸

XY軸

Z軸

シャフト
モータステージ

X軸

ステッピング
モータステージ

X軸

XY軸

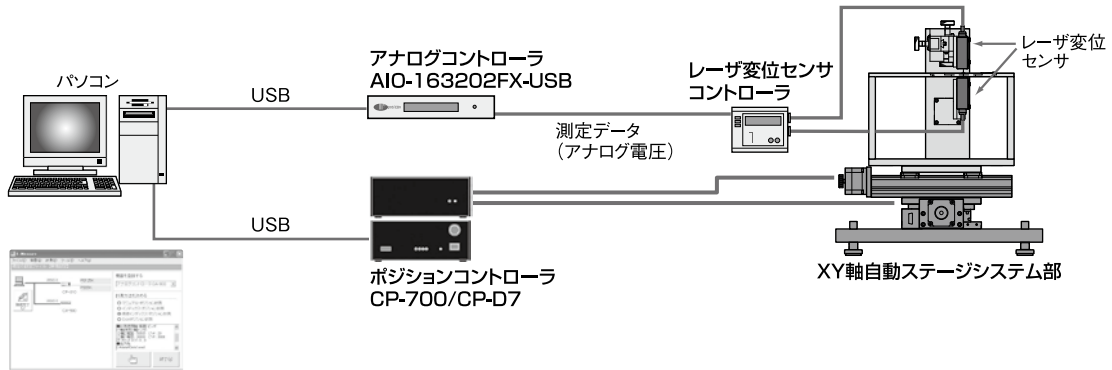
Z軸

回転/スライベル

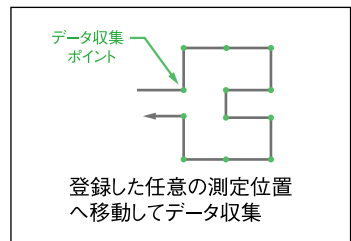
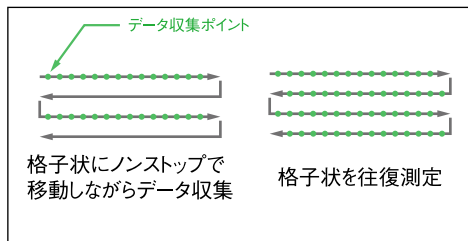
システム例

ポジション計測ソフトによる厚み測定の自動化

Excel対応ポジション計測ソフトE-Measure2を使用し任意の移動範囲、測定ピッチ(ポイント)を設定することで、移動座標ごとの厚みデータをExcelへ自動収集。



Excel対応ポジション計測ソフト
E-Measure2



その他
ステージ

ガントリー

超スリム

リニア

コントローラ
ドライバ/ケーブル

CP-700

CP-D7

SGDV

TD-5D14C

ケーブル

精密卓上型
3軸ロボット

RAP3

RAP3-AC

専用
計測システム

E-Measure3D

E-MeasureL

TAP-2H

WAP

ECiv

EMS

汎用
計測システム

E-Measure2

制御ボックス/
ドライバボックス

制御ボックス

ドライバボックス

お問い合わせ